PRO BLOCK™ MMS

2. FABRICANT

ADHÉSIFS PROMA INC.
9801, Parkway, Anjou, Québec Canada H1J 1P3
Tél. : 514.852.8585
Télécopieur : 514.852.8225
Sans frais : 1 866.51.PROMA (77662)
Courriel : info@proma.ca
Site internet : www.proma.ca

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

PRO BLOCK™ MMS est un système scellant **à une couche** pour contrôler l'humidité, à base d'époxyde à deux composants, **sans solvant**, 100 % solides conçu pour: (1) Protéger le système de plancher jusqu'à une humidité relative de 100 % mesuré selon la norme ASTM F-2170; (2) Réduire le taux d'émission de vapeur d'eau d'un substrat en béton jusqu'à 25 livres/1,000 pi²/24 heures à moins de 3 livres/1,000 pi²/24 heures en une seule couche selon la norme ASTM F-1869; et pour (3) Résister au niveau du pH jusqu'à 14 selon la norme ASTM F-710. PRO BLOCK MMS s'applique facilement avec une raclette ou un rouleau, sèche rapidement avec une durée de conservation en pot jusqu'à 30 minutes pour un temps de prise amélioré et n'émet aucun COV, ce qui en fait un produit écologique. Le PRO BLOCK MMS peut également être utilisé comme agent liant de haute performance pour les enduits de finition autonivelants et les sous-couches autonivelantes (jusqu'à 50 mm [2"] d'épaisseur) lorsqu'il est utilisé avec l'épandage de sable.

Caractéristiques

- Utiliser pour réduire considérablement les émissions d'humidité des substrats en béton jusqu'à 25 livres/1,000 pi²/24 heures à moins de 3 livres/1,000 pi²/24 heures en une seule couche ;
- Crée un agent liant de haute performance pour les enduits de finition autonivelants et les sous-couches autonivelantes (jusqu'à 50 mm [2"] d'épaisseur) lorsqu'il est utilisé avec l'épandage de sable ;
- Sèche rapidement (12 heures à 23 °C [73 °F] et 50 % HR) ;
- Pour les applications intérieures institutionnelles, commerciales et résidentielles ;
- S'applique facilement avec une raclette ou un rouleau en une couche ;
- Résiste au niveau du pH jusqu'à 14 ;
- Sans COV ;
- Contribue à l'atteinte des objectifs et des exigences LEED®.

Emballages

Format de 7,56 L (2 gal US)

Partie A: 3,78 L (1 gal US)

Partie B: 3,78 L (1 gal US)

Béton

Substrats appropriés

- Béton (âgé d'au moins 7 jours) et libre d'agent de durcissement

Restrictions

- Pour installations INTÉRIEURES seulement.
- Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à 15 °C (59 °F) ou supérieure à 30 °C (86 °F).
- Ne pas utiliser directement sur un composé de ragréage ou de nivellement à base de gypse, des résidus de vieux tapis, des résidus d'adhésif de bitume fluidifié (cut-back) ou sur des revêtements de sol durs ou souples existants tel que les carreaux de sol en céramique, les carreaux de carrière, les revêtements en feuilles de vinyle, les carreaux de composition de vinyle (VCT), le linoléum, le terrazzo, etc.
- PRO BLOCK MMS n'est pas une surface d'apprêt appropriée en soi. La méthode d'épandage de sable doit être utilisée pour créer une surface d'apprêt suffisante pour l'application d'enduits de finition autonivelants. Cette méthode peut également être utilisée pour les sous-couches autonivelantes. La surface scellée doit être apprêtée avec le PRO SUPERPRIME™ ou le PRO SUPERPRIME 1C pour créer une bonne surface d'adhérence pour les mortiers à base de ciment, les chapes, les composés de ragréage et la plupart des adhésifs pour revêtements de sol (voir les fiches techniques respectives pour plus de détails).
- Ne pas utiliser sur un substrat de béton scellé avec un agent de durcissement.
- Ne pas utiliser ce produit comme couche d'apprêt, scellant de surface ou sans le couvrir d'un matériau de revêtement de sol.
- Ne pas utiliser dans des zones exposées à une pression hydrostatique négative.

4. DONNÉES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (@ 23 °C [73 °F] et 50 % HR)	
Durée de conservation en pot	30 minutes
Temps de séchage	12 heures

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (@ 23 °C [73 °F] et 50 % HR)	
Contenu en COV	0 g/L
Point d'éclair	>100 °C (212 °F)
Réduction de la transmission de la vapeur d'eau (ASTM E 96-95)	>95 %
Perméabilité à la vapeur d'eau (ASTM E 96-95)	1.2×10^{-8} g/Pa x s x m² 0.21 perm
Réduction de la transmission de la vapeur d'eau (ASTM F1869)	>95 %
Résistance aux alcalins (ASTM D1308 - 14 jours en contact direct @ pH 14)	Aucun effet
Couverture approximative par 7,56 L (2 gal US) – avec un profil de surface de CSP 3 *Remarque: Les surfaces rugueuses peuvent réduire la couverture par gallon.*	27,9 m² (300 pi²)
Couverture approximative par 7,56 L (2 gal US) – avec un profil de surface de CSP 3-9 en utilisant l'épandage de sable *Remarque: Les surfaces rugueuses peuvent réduire la couverture par gallon.*	21 m² (225 pi²)
Période de conservation	
12 mois si le produit est conservé dans son emballage non ouvert et entreposé dans un endroit sec et chaud.	

5. INSTALLATION

Préparation de surfaces

(Pour plus de détails, se référer au "Guide de Préparation des Surfaces")

- Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussière, d'huile, de graisse, de peinture, de goudron, de cire, d'agent de durcissement, d'apprêt, de scellant, d'agent de démoulage ou de toute substance nocive et de débris qui pourraient empêcher ou réduire l'adhérence.
- Toute trace d'acide et d'alcali concentré ou d'agents chimiques et de nettoyage doit être neutralisée ou enlevée.
- Tous les substrats de béton doivent être âgés d'au moins 7 jours, solides et adéquats, légèrement rugueux, et avoir une résistance cohésive en tension qui dépasse 1,2 MPa (175 lb/po^2) lorsqu'ils sont soumis à l'essai selon la procédure ACI 503 R (Annexe A).
- Préparer les substrats de béton non poreux mécaniquement. Les substrats de béton à surface lisse doivent être préparés mécaniquement selon un procédé approuvé par un ingénieur (grenaillage, scarification, meulage, jet de sable ou jet d'eau à pression, etc.) afin d'éliminer complètement toute trace de peinture, de revêtements de surface, toute particule et tout contaminant non adhérents, et de fournir une texture et un profil de surface suffisants (ICRI CSP 3 pour une bonne adhérence du PRO BLOCK MMS, CSP 3-9 pour une bonne adhérence du PRO BLOCK MMS lors de l'épandage de sable).
- Les dalles de béton existantes comportant d'anciens **résidus** d'adhésifs de bitume fluidifié (cut-back) ou de colle pour tapis doivent être grattées et rendues rugueuses mécaniquement selon une procédure approuvée par un ingénieur (grenaillage, scarification, ponçage, jet de sable ou jet d'eau à pression) afin d'obtenir une texture et un profil de surface suffisants (ICRI CSP 3 pour une bonne adhérence du PRO BLOCK MMS, CSP 3-9 pour une bonne adhérence du PRO BLOCK MMS lors de l'épandage de sable).

  Ne pas employer de poudre à balayer. Cela pourrait laisser un résidu de film huileux sur la surface du béton ce qui pourrait empêcher une bonne adhérence.

Mélange et application

1. Employer des outils de mixage et des contenants propres.
2. Verser les Parties A et B dans un contenant propre et suffisamment grand.
3. À l'aide d'un mélangeur mécanique (300-500 tours/minutes), brasser jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ne pas trop mélanger et ne pas incorporer de l'air dans le mélange.
4. Appliquer le PRO BLOCK MMS avec une raclette ou un rouleau en prenant soin de recouvrir uniformément toute la surface et de ne pas laisser d'espaces vides. Appliquer le produit en utilisant une couverture d'environ 27,9 m^2 (300 pi^2) pour obtenir la performance souhaitée.

Application comme agent liant (méthode d'épandage de sable)

Remarque : PRO BLOCK MMS n'est pas une surface d'apprêt appropriée en soi. La méthode d'épandage de sable doit être utilisée pour créer une surface d'apprêt suffisante pour l'application d'enduits de finition autonivelants. Cette méthode peut également être utilisée pour les sous-couches autonivelantes. La surface scellée doit être apprêtée avec le PRO SUPERPRIME ou le PRO SUPERPRIME 1C pour créer une bonne surface d'adhérence pour les mortiers à base de ciment, les chapes, les composés de ragréage et la plupart des adhésifs pour revêtements de sol (voir les fiches techniques respectives pour plus de détails).

1. Appliquer le PRO BLOCK MMS à l'aide d'une raclette ou d'un rouleau en prenant soin de couvrir toute la surface d'une épaisseur de 11-16 mil (environ 21 m² [225 pi²]).
2. Utiliser un sable propre, séché au four, dont la taille des agrégats est comprise entre 20 et 35 et qui ne contient pas de fines, et pendant que le PRO BLOCK MMS est encore à l'état frais (20 minutes maximum), épandre le sable de manière uniforme sur toute la zone. Appliquez environ 5 kg de sable/1 m² (1 lb/1 pi^2).
3. Une fois l'épandage de sable terminé, évitez toute circulation générale sur la surface pendant au moins 12 heures.
4. Après 12 heures, balayez et aspirez la surface pour enlever tout le sable non adhérent. Vérifiez s'il y a des endroits dénudés et réappliquez le produit et le sable à ces endroits.

Joints d'expansion et de contrôle

- Les fissures doivent être complètement nettoyées (les fissures contaminées doivent être découpé à une profondeur de 1/4 x 1/4 po pour éliminer toute contamination des murs latéraux), et réparer en utilisant un mortier de réparation de PROMA, tel que le PRO CEMIX™, ou un mélange approprié de PRO BLOCK MMS avec une poudre autolissante. **Veuillez communiquer avec notre service technique pour obtenir les recommandations appropriées.**
- NE PAS COMBLER L'ESPACE DES JOINTS D'EXPANSION tant qu'il reste du travail à compléter.
- Remplir les joints de contrôle et d'expansion à l'aide d'un cordon compressible et d'un produit d'étanchéité flexible de marque reconnue dans l'industrie. Suivre les directives du fabricant pour la pose du produit d'étanchéité.
- Installer des joints de contrôle et de relâche dans toutes les directions, conformément aux recommandations TCNA, dessin de référence numéro EJ-171 du MANUEL D'INSTALLATION DES CARREAUX DE CÉRAMIQUE ou de l'ACTTM, dessin de référence numéro 301 MJ du MANUEL D'INSTALLATION DE TUILE - GUIDE POUR DEVIS 09 30 00.

Temps de séchage

- Protéger la surface pour 12 heures après l'application pour permettre au produit de bien sécher. Si des perforations apparaissent après le séchage, une seconde couche peut être nécessaire.

  Remarque : PRO BLOCK MMS n'est pas une surface d'apprêt appropriée en soi. La méthode d'épandage de sable doit être utilisée pour créer une surface d'apprêt suffisante pour l'application d'enduits de finition autonivelants. Cette méthode peut également être utilisée pour les sous-couches autonivelantes. La surface scellée doit être apprêtée avec le PRO SUPERPRIME ou le PRO SUPERPRIME 1C pour créer une bonne surface d'adhérence pour les mortiers à base de ciment, les chapes, les composés de ragréage et la plupart des adhésifs pour revêtements de sol (voir les fiches techniques respectives pour plus de détails).

Nettoyage

Nettoyer les outils et les mains avec de l'eau pendant que le produit est encore frais.

Santé et sécurité

Pour les directives complètes, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS).

6. DISPONIBILITÉ ET PRIX

Les produits PROMA sont largement disponibles au Canada et au Nord-Est des États-Unis. Pour trouver un distributeur de produits PROMA, composez le **numéro sans frais : 1.866.51.PROMA [77662].**

7. GARANTIE

PROMA certifie que ce produit a été fabriqué à l'aide de matières premières de toute première qualité et en garantit l'état vendable et la qualité, pourvu qu'il soit utilisé pour l'usage auquel il est destiné. Dans le cadre de cette garantie, la responsabilité de PROMA se limite à remplacer le produit prouvé défectueux. Le vendeur et le fabricant ne seront pas tenus responsables des blessures, pertes et dommages, directs ou indirects, découlant de l'emploi de ce produit ou de son incapacité d'emploi.

8. ENTRETIEN

Le produit ne nécessite aucun entretien particulier. Ne pas laisser sans revêtement de sol ou exposé comme matériau de resurfaçage.

9. SERVICE TECHNIQUE

Pour plus d'information sur ce produit, veuillez communiquer avec notre service technique pour obtenir les recommandations appropriées et une assistance technique sur place. **Numéro sans frais: 1.866.51.PROMA [77662].**

10. SYSTÈME DE CLASSEMENT

Des renseignements supplémentaires sont disponibles sur demande ou en visitant notre site internet au **www.proma.ca.**

ADHÉSIFS PROMA INC.

9801, Parkway, Anjou, Québec Canada H1J 1P3

Tél. : 514.852.8585

Télécopieur : 514.852.8225

Sans frais : 1 866.51.PROMA (77662)

Courriel : info@proma.ca

© 2021 ADHÉSIFS PROMA INC.